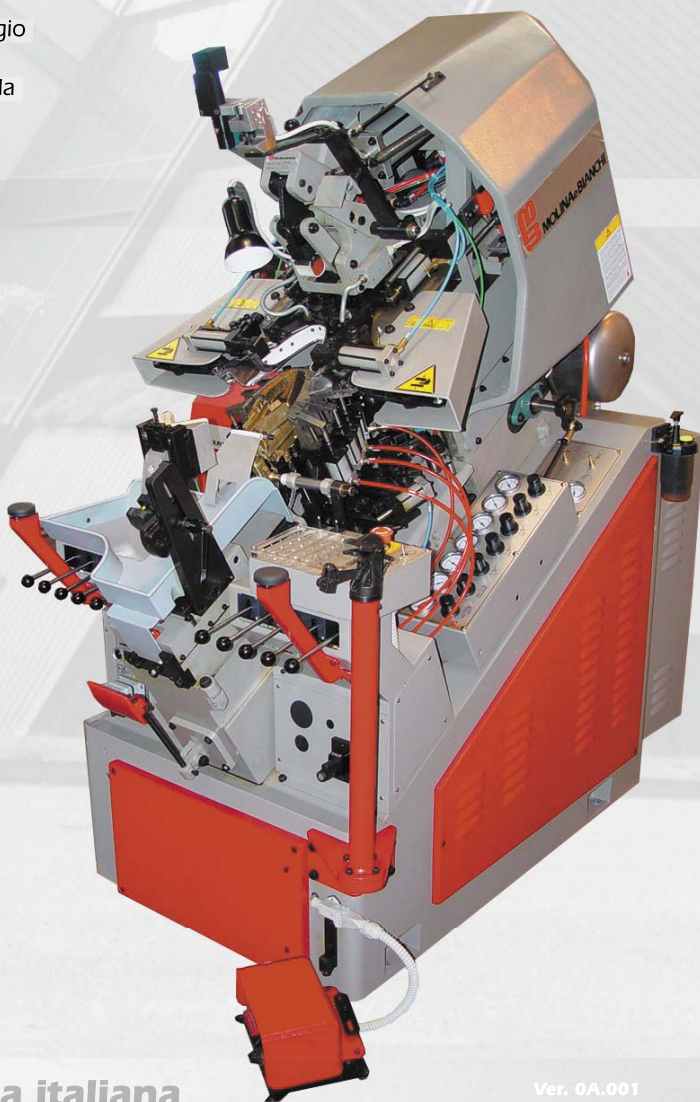


Sincron 4APR è una macchina semi-automatica a nove pinze per il montaggio contemporaneo della punta, della pianta e della cava per tutti i tipi di calzature da uomo, donna e bambino, con qualsiasi altezza di tacco e per qualunque conformazione della punta;

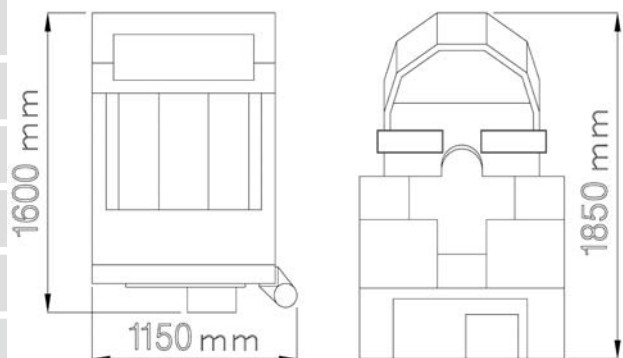
- ➔ può essere impiegata con collante a neoprene oppure, se equipaggiata con alimentatore automatico, con collante termofusibile a filo;
- ➔ la regolazione elettromeccanica del gruppo pinze, effettuabile dalla tastiera di comando, consente rapidità e precisione nel posizionamento delle pinze su diversi tipi di calzature oltre ad un tiraggio omogeneo del tomaio;
- ➔ le ultime due pinze sono girevoli con la possibilità di tiraggio automatico o intervento manuale;
- ➔ il movimento dell'appoggio forma avviene in due fasi per un tiraggio delicato che evita eccessive tensioni sul materiale in lavorazione;
- ➔ il supporto dell'appoggio posteriore è basculante per consentirne la regolazione dell'inclinazione.

personalizzazioni

- versione macchina a 11 pinze
- apparecchio alimentazione collante termofusibile a uno o due fili;
- lavorazione antinfortunistica;
- lavorazione goodyear;
- lavorazione heavy-duty
- lavorazione goodyear - heavy duty;
- doppio avanzamento cammes: chiusura piastre in due fasi separate;
- esclusione pinze FGHI; molto utile nella lavorazione da bambino;
- modifica per lavorazione scarpe punta larga;
- regolazione testa - cammes; regolazione frontale della discesa della testa e delle piastre con contagiri; consigliato per lavorazione goodyear e punte sfilate;
- limitazione discesa testa; utile per forme con punte sfilate: migliora il tiraggio in punta della pelle nella fase di chiusura delle piastre;
- ruote movimentazione macchina.

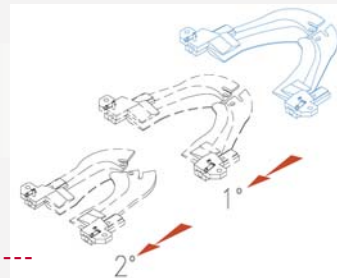


Potenza assorbita	● 1,4 kw + 0,4 kw per alimentatore colla 1 filo 1,4 kw + 0,7 kw per alimentatore colla 2 fili
Consumo aria	● 200 NI/min (30 NI/ciclo)
Pressione min/max	● 500-1 000 kPa (5-10 bar)
Livello sonoro	● Lp(A) = 77.1 dBA Peak(C) < 130 dBC Misurazioni effettuate secondo UNI EN ISO 11 202
Peso	● 951 kg
Imballo (cassa)	● 1,35x1,80x h.2,05 m

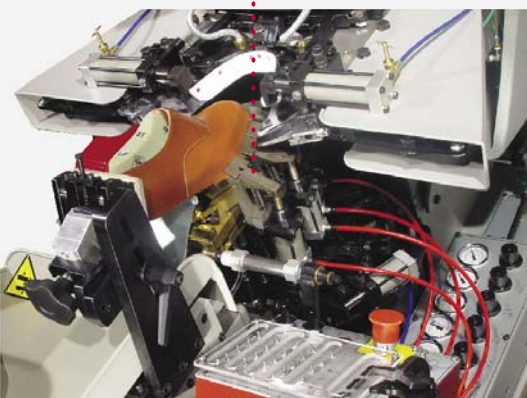




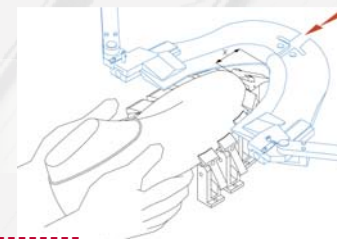
ampia selezione diretta delle 24 funzioni attraverso selettori facilmente accessibili dalla console di comando



personalizzazioni: chiusura piastre in due fasi, tramite due cilindri separati, per ritardare al massimo la discesa della corona e sostenere il sottopiede fino a che sia impegnato dalle piastre di montaggio



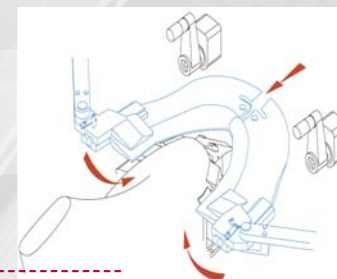
pinze, piastre e ganasce intercambiabili su tutti i modelli Sincron 4



personalizzazioni: limitatore discesa testa: consente di selezionare con una sola rapida manovra le due posizioni di discesa della testa, idonee l'una al montaggio di scarpe a punta regolare, l'altra al montaggio di scarpe a punta sfilata



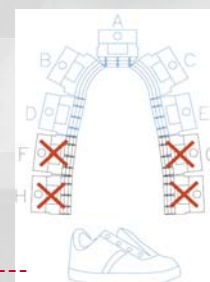
particolare pinze girevoli; le ultime due pinze compiono una rotazione verso l'interno della forma consentendo una migliore disposizione del pellame nel raccordo cava



personalizzazioni: regolazione frontale della corsa piastre tramite manovelle con contagiri al cui crescere del valore, corrisponde una maggior chiusura delle piastre



personalizzazioni: doppia alimentazione colla per applicatori a corona di grandi dimensioni



personalizzazioni: esclusione delle pinze FG o FGHI molto utile nella lavorazione baby per numeri molto piccoli, a partire dal 18

Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo e non impegnano in alcun modo la MOLINAeBIANCHI S.p.A., la quale si riserva di apportare per aggiornamenti e migliorie, qualsiasi tipo di variazione.



Officine Meccaniche Molina e Bianchi S.p.A.
27029 Vigevano (Pv) - Italy - Viale Industriale, 213/5
Tel. +39 0381 345015 fax +39 0381 345044 www.molinaebianchi.it

MOLINAeBIANCHI BDF



MOLINA e BIANCHI Schuh-Maschinen GmbH
Im Tälchen 12a D-66976 Rodalben
Tel. +49 (0)6331 80070 Fax +49 (0)6331 800728
E-mail: info@molinaebianchi.de